



# INTRODUCCION

- El futbol evoluciona de forma constante lo que hace necesaria una mejor preparación de los jugadores y del equipo para poder afrontar con éxito la competición.
- Esta jornada permitirá a los participantes conocer en profundidad la metodología de entrenamiento integración táctica y como aplicarla en todas las etapas de desarrollo del futbolista desde la base a la elite.
- Integración táctica representa un método de entrenamiento único y excepcional basado en entrenar en entornos propios del juego real en donde el desarrollo de todas las capacidades del jugador se realiza de forma conjunta con la realización de tareas de entrenamiento en contextos altamente competitivos que reproducen la realidad de juego.

# ORGANIZAN

- **CARP ESPAÑA S.L:**

Creada por el entrenador / director deportivo de futbol Javier Lopez Lopez es la primera empresa española dedicada a la capacitación a nivel nacional e internacional de entrenadores de futbol, preparadores físicos, estudiantes, con seminarios y jornadas de actualización ya realizadas en España, México, Colombia, Ecuador, Perú, Salvador, Guatemala, Chile.

- **EDITORIAL ENTRENAR FUTBOL**

Creada bajo el formato Autor/ Editor es la formula elegida por el autor Javier López López para compartir sus conocimientos con los colegas del futbol de todo el mundo en habla hispana con la realización de libros físicos/ pdfs y cursos en línea.

En la actualidad cuenta con mas de 25000 seguidores en redes sociales.

# FECHAS Y SEDES

- **8 Junio BILBAO :**

**Hotel Gran Bilbao, Indalecio Prieto,1,48004, Bilbao, España.**

- **10 Junio MADRID:**

**Hotel Clement Barajas, Av. General, 43, 28042 Madrid, España.**

- **11 Junio BARCELONA:**

**Barcelona Airport Hotel, Plaça la Volateria, 3 -08820 (El Prat de Llobregat). Barcelona, España.**

- **14 Junio CORUÑA:**

**Hotel Eurostars Coruña, Rúa Juan Sebastián Elcano, 13, 15002 A Coruña, España.**

- **16 Junio VIGO :**

**Hotel Ciudad de Vigo, Concepción Arenal, 5, 36201 Vigo, Pontevedra, España.**

**En todas las sedes se puede participar de forma presencial o seguir la jornada en línea**

# PONENTE

- **Entrenador Nacional de Futbol y Director Deportivo por la R.F.E.F.**
- **Director Deportivo y Entrenador del Club Mexicano Cimarrones de Sonora FC(Liga de Ascenso Mx).**
- **Director de Futbol Base del Club Mexicano Atlante FC( Liga Mx).**
- **Director Deportivo de las Escuelas de Futbol Real Madrid Grupo Pegaso en México.**
- **Entrenador y Auxiliar Técnico del C.D. Lugo.**
- **Escritor de mas de 40 libros y videos relacionados con el entrenamiento del Futbol.**
- **Artículos publicados en las revistas especializadas : Cuadernos Técnicos, Ab Futbol y Futbol Táctico.**
- **Ponente y Organizador de congresos de actualización internacionales en: España, México, Perú, Colombia, Ecuador, Salvador, Guatemala, Chile.**

# CRONOGRAMA

- **9:45: Registro.**
- **10:00-11:00 ¿Que es la Integracion Tactica? Bases, Factores de integracion, Principios y Estructura.**
- **11:00-12:00 Pautas Metodologicas para Enseñanza de la tactica en futbol en niños de 6-9 años.**
- **12:00-13:00 Pautas Metodologicas para el Perfeccionamiento de la tactica en niños de 10-13 años.**
- **13:00-14:00 Pautas Metodologicas para el Maximo Rendimiento tactico en Jovenes 14-18 años y Seniors.**
- **14:00-16:00 Comida(libre).**
- **16:00-17:00 Ejemplos de tareas, sesiones y microciclos tacticos de aplicacion en niños de 6-9 años.**
- **17:00-18:00 Ejemplos de tareas, sesiones y microciclos tacticos de aplicacion en niños de 10-13 años.**
- **18:00-19:00 Ejemplos de tareas, sesiones y microciclos tacticos de aplicacion en jovenes de 14-18 años.**
- **19:00-20:00 Ejemplos de tareas, sesiones y microciclos tacticos de aplicacion en jugadores seniors.**
- **20:00 Entrega de Diplomas.**

# COSTOS Y DATOS BANCARIOS

- **PRECIO: 49.99 EUROS.**
- **DEPOSITO BANCARIO: ABANCA.**
- **RAZON SOCIAL : JAVIER LOPEZ LOPEZ.**
- **IBAN: ES63-2080-0182-8330-0001-6514.**
  
- **INCLUYE: 16 horas de Capacitación con 2 Cursos:**  
**Presencial y en Línea, Diploma, Presentaciones de la jornada.**  
**Descuentos exclusivos en la compra de libros de la editorial.**
  
- **CONTENIDO DEL CURSO EN LINEA GRATUITO**
- **ORGANIZACION Y ENTRENAMIENTO MODERNO DE LOS MOMENTOS TACTICOS DE JUEGO ( 8 horas)**
  
- **Ponencia 1: Organización táctica del Ataque combinativo y Directo.**
- **Ponencia 2: Tareas de entrenamiento para la mejora del ataque Combinativo y Directo.**
- **Ponencia 3: Organización táctica en la Presión Alta y baja.**
- **Ponencia 4: Tareas de entrenamiento para la mejora del marcaje zonal y presión defensiva alta o baja.**
- **Ponencia 5: Organización táctica en las transiciones ofensivas rápidas o conservadoras**
- **Ponencia 6: Tareas de entrenamiento para la mejora de las transición Ofensivas rápidas y Conservadoras.**
- **Ponencia 7: Organización táctica en las transiciones defensivas inmediatas o retardadas.**
- **Ponencia 8: Tareas de entrenamiento para la mejora de las transiciones defensivas inmediatas o retardadas.**